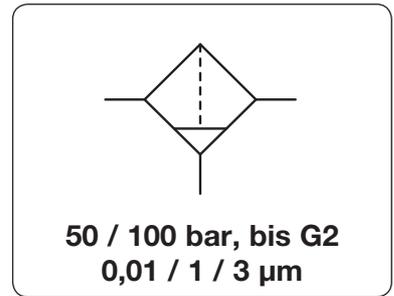


<b>Beschreibung</b>	Filter zum Ausscheiden von Öl, Wasser und Feststoffverunreinigungen aus Druckluft und neutralen Gasen. Beständig gegen Mineralöle und synthetische Öle.
<b>Filterelement</b>	Borosilikatfasermedium A 901 mit Edelstahlstützmaterial und innenliegender Drainageschicht. Coalescingeffekt durch extrem tiefes Glasfaserbett und großem Hohlraummantel. Anströmung von innen nach außen, durch Pfeil gekennzeichnet.
<b>Abscheidegrad</b>	99,99% bei 3 µm Partikelgröße, $\Delta p = 0,02/0,07$ bar*, weitere siehe "Wahlweise Ausführung"
<b>Standzeit</b>	Extrem lange Standzeit durch die Plissierung des Filters. Es können erheblich mehr Feststoffpartikel als sonst üblich bei geringem Differenzdruck gespeichert werden.
<b>Filterwechsel</b>	Ab 0,35 bar Differenzdruck ist das Filterelement zu wechseln, spätestens nach einem Jahr.
<b>Entleerung</b>	Handablass standardmäßig
<b>Betriebsdruck</b>	max. 50 bar bzw. 100 bar
<b>Temperaturbereich</b>	1 °C bis 80 °C bei Coalescingfilter, 1 °C bis 40 °C bei Aktivkohle
<b>Werkstoffe</b>	Aluguss chromatiert und pulverbeschichtet bei allen Geräten mit 50 bar sowie G¼ bis G½ von 100 bar, Stahl pulverbeschichtet von G¾ bis G2 bei 100 bar Elastomere: NBR



Abmessungen			Behälter-	Volumen-	Anschluss-	Bestell-
A	B	C	Ausführung	Inhalt	strom *2	Nummer
mm	mm	mm	aus / mit	l	m³/h	l/min

## Hochdruckfilter bis 50 bar mit Handablass, 99,99% bei 3 µm **G. / 50**

61	200	186	Aluminium/	0,17	75	1250	G¼	<b>G 2/50V</b>
87	245	224	Handablass	0,50	125	2080	G¼	<b>G 3/50V</b>
87	245	224		0,50	175	2920	G¾	<b>G 5/50V</b>
87	315	294		0,60	250	4170	G½	<b>G 7/50V</b>
130	350	307		1,60	450	7500	G¾	<b>G 9/50V</b>
130	450	407		2,50	750	12500	G1	<b>G11/50V</b>
130	525	482		3,00	1175	19600	G1½	<b>G12/50V</b>
130	755	712		4,50	1750	29100	G1½	<b>G13/50V</b>
164	735	687		6,00	2600	43300	G2	<b>G14/50V</b>



## Hochdruckfilter bis 100 bar mit Handablass, 99,99% bei 3 µm **G. / 100**

90	330	305	Aluminium/	0,35	120	2000	G¼	<b>G 3/100V</b>
90	330	305	Handablass	0,35	180	3000	G¾	<b>G 5/100V</b>
90	395	370		0,50	300	5000	G½	<b>G 7/100V</b>
116	445	420	Stahl/	1,40	550	9100	G¾	<b>G 9/100V</b>
116	530	505	Handablass	2,00	850	14100	G1	<b>G11/100V</b>
125	640	607		2,90	1175	19600	G1½	<b>G12/100V</b>
125	900	867		4,30	1750	29100	G1½	<b>G13/100V</b>

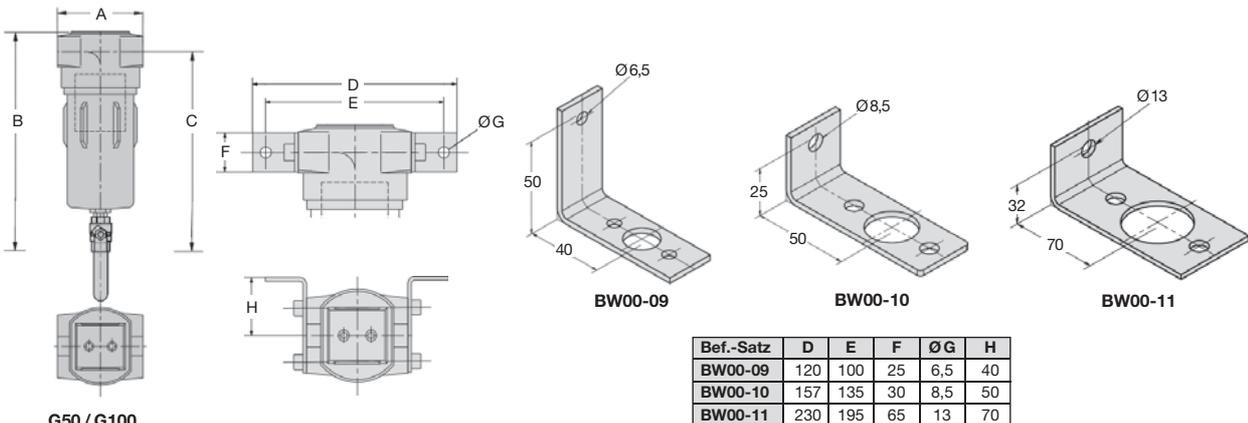


## Wahlweise Ausführung, es ist der entsprechende Buchstabe hinzuzufügen

	Abscheidegrad	Restölgehalt	$\Delta p^{*1}$	
<b>1 µm Filterelement</b>	99,99999%	< 0,5 mg/m³	0,03/0,10 bar	G. / . . . ZP
<b>0,01 µm Filterelement</b>	99,99999%	< 0,01 mg/m³	0,06/0,15 bar	G. / . . . XP
<b>0,01 µm Filterelement</b>	99,99999%	< 0,001 mg/m³	0,12/0,28 bar	G. / . . . XP4
<b>Aktivkohle</b>		< 0,003 mg/m³	0,03 bar	G. / . . . A
<b>Differenzdruckmano ohne Handablass</b>			nicht für G2/50 V	G. / . . . D
				G. / . . . H

## Zubehör, lose beigelegt

<b>Befestigungssatz</b>	aus Stahl	für Best.-Nr. G2	<b>BW00-09</b>
		für Best.-Nr. G3 bis G7	<b>BW00-10</b>
		für Best.-Nr. G9 bis G13	<b>BW00-11</b>



\*1 Druckabfall trocken / benetzt

\*2 bei max. Betriebsdruck

Ersatzteile: siehe separate Ersatzteilliste

PDF CAD  
www.aircom.net

Bestellbeispiel:  
**G2/50V**